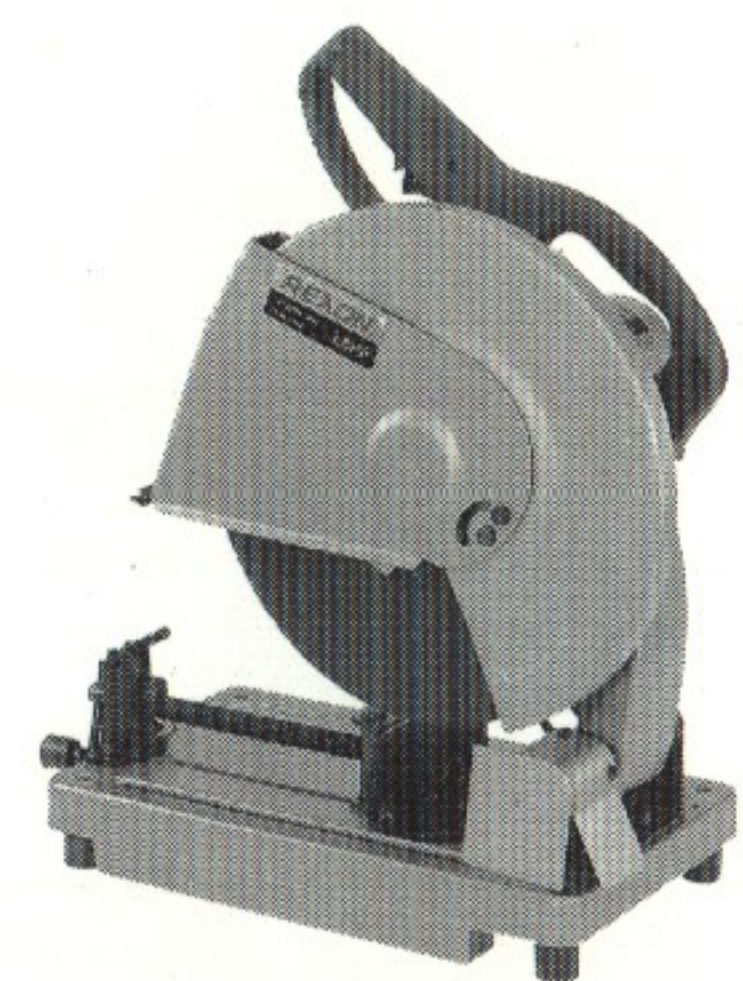


REXON®

力山電動工具系列產品



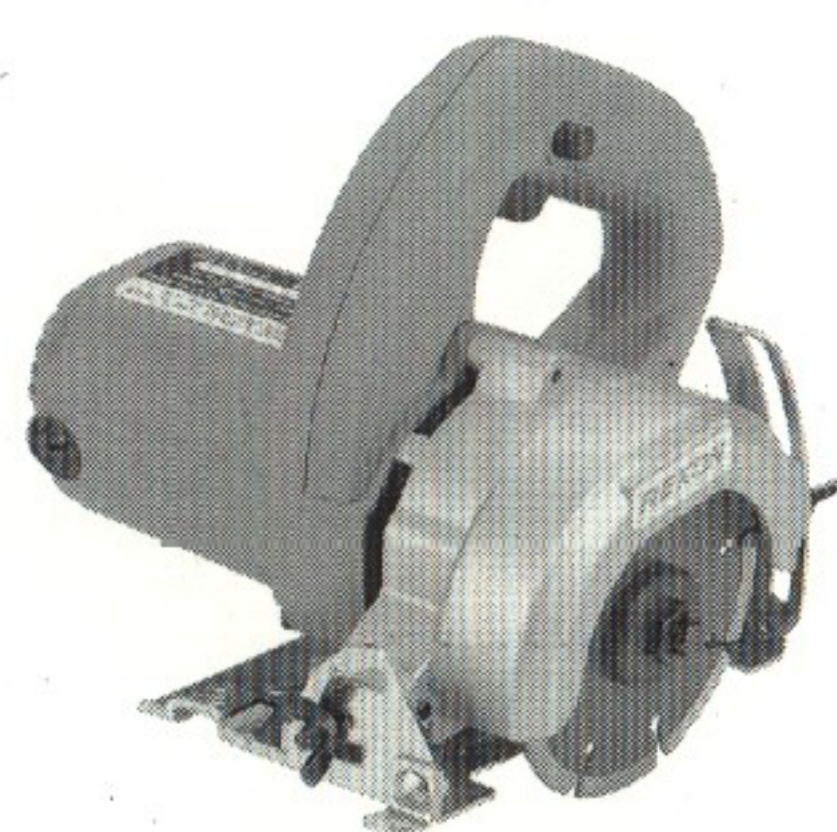
CS355R
14"金工切斷機



R1201
12V充電式起子機



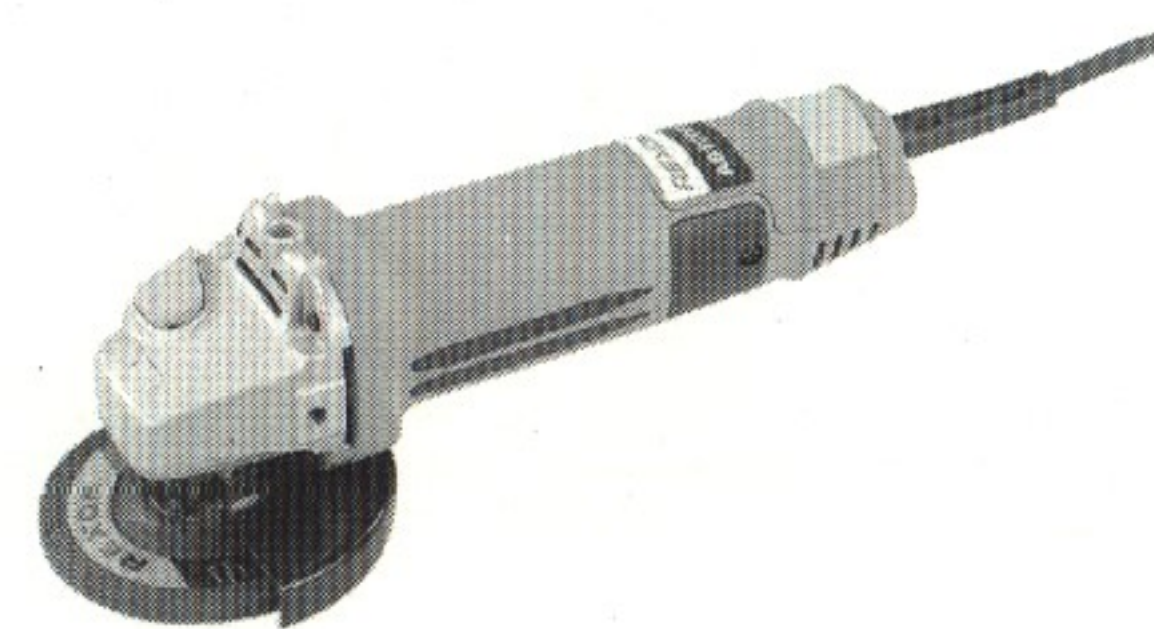
D10C
10mm手電鑽



CT41
4"切石機



MC230A
9"手提式金工切斷機



AG100B
4"平面砂輪機

REXON INDUSTRIAL CORP., LTD.
力山工業股份有限公司

REXON® 力山

操作說明書

電動螺絲起子機



規格

型號	主 軸		功率	安培數	電壓	頻率	重量
	轉向	轉速					
D2500	正逆轉	0-2500rpm 無段變速	600W	5.6A	110V	60Hz	1.59kg
D4000	正逆轉	0-4000rpm 無段變速	600W	5.6A	110V	60Hz	1.61kg

註：限用物質含有情況標示說明書，詳見於頁尾

操作安全規範

注意:操作前請詳閱說明書

1. 保持工作場所整齊、清潔；雜亂的工作場所會引發工作意外的發生。
2. 避免再危險的環境中使用機器；不要再潮濕、曝曬、雨淋、化學藥品或瓦斯...等危險環境下使用機器，必須保持工作環境光線充足。
3. 不讓小孩靠近機器；使用機器時避免圍觀；或有圍觀者則必須保持安全距離，不讓圍觀者接觸機器或電線延長線。
4. 機器使用完畢後必須收藏妥當；並放置乾燥處及避免小孩拿得到之處。
5. 正確使用機器；不要勉強使用不是本機台設計之功能範圍。
6. 衣著整齊；工作中不可穿著寬鬆衣服，打領帶，留長髮者最好戴帽子。
7. 使用安全眼鏡；若鋸屑粉塵過高宜戴口罩。
8. 不要破壞電源線；避免電源線接觸高熱、金屬銳利邊、油污或沾濕。
9. 固定工件時；使用夾鉗固定工作物比用手握住更安全。
10. 不可越過機器；運轉時保持正確操作姿勢。
11. 注意保養機器；隨時注意使用刀具是否銳利，其他保養方法請參閱操作手冊。
12. 防止意外啓動；在維修換裝零件之配件時，必須先將電源線插頭拔掉。
13. 避免意外啓動；插上電源線插頭前先確定開關在“OFF”的狀態下。
14. 使用正確的延長線；避免延長線過長。
15. 專心操作；頭腦保持清醒；避免疲勞時操作機器。
16. 避免觸電；操作機器時身體不要接觸到有接地的金屬體。
17. 換裝零件；維修或更換零件時，請一定使用本廠規格之零件。
18. 請妥善保存操作說明書。

更換碳刷

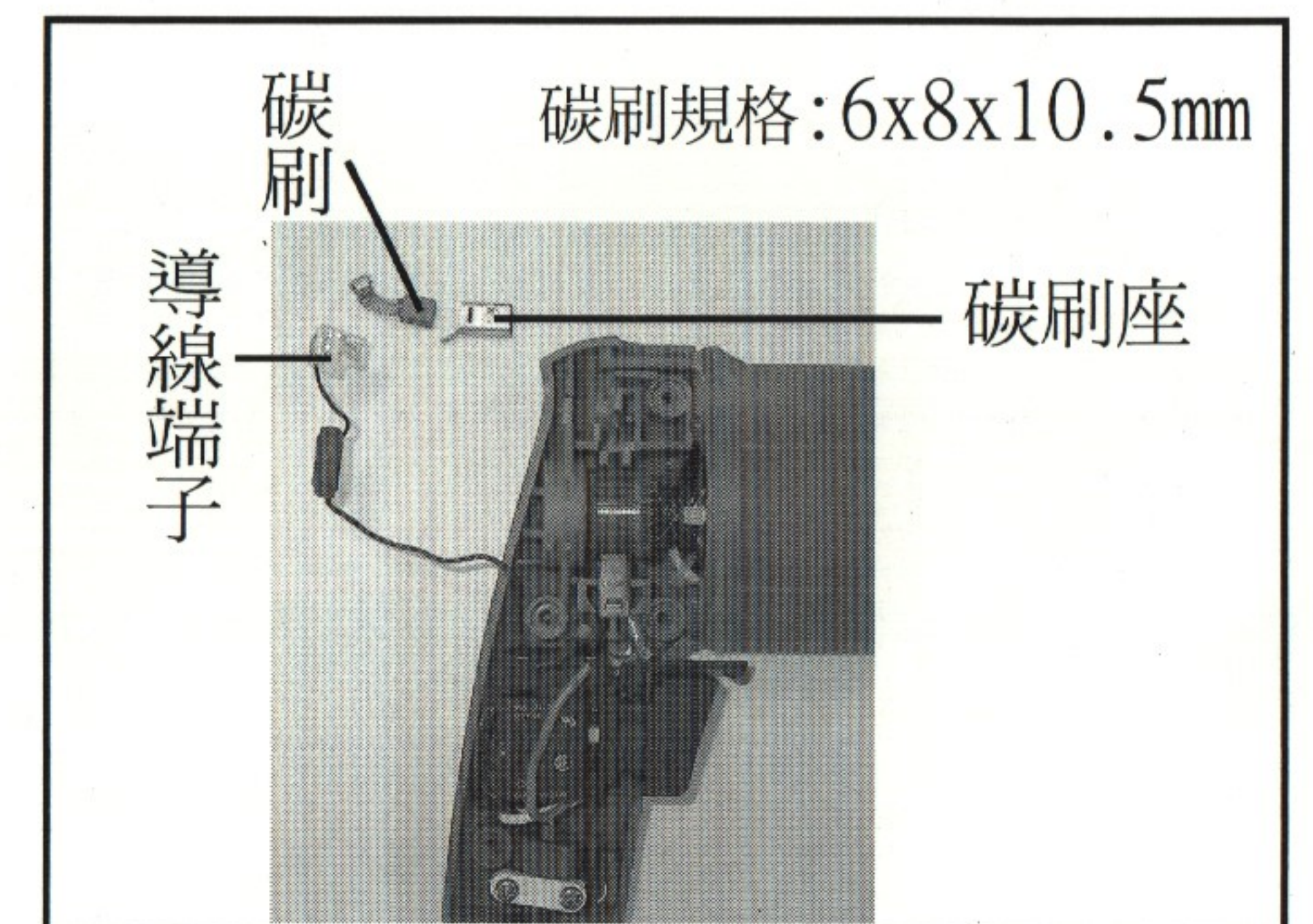
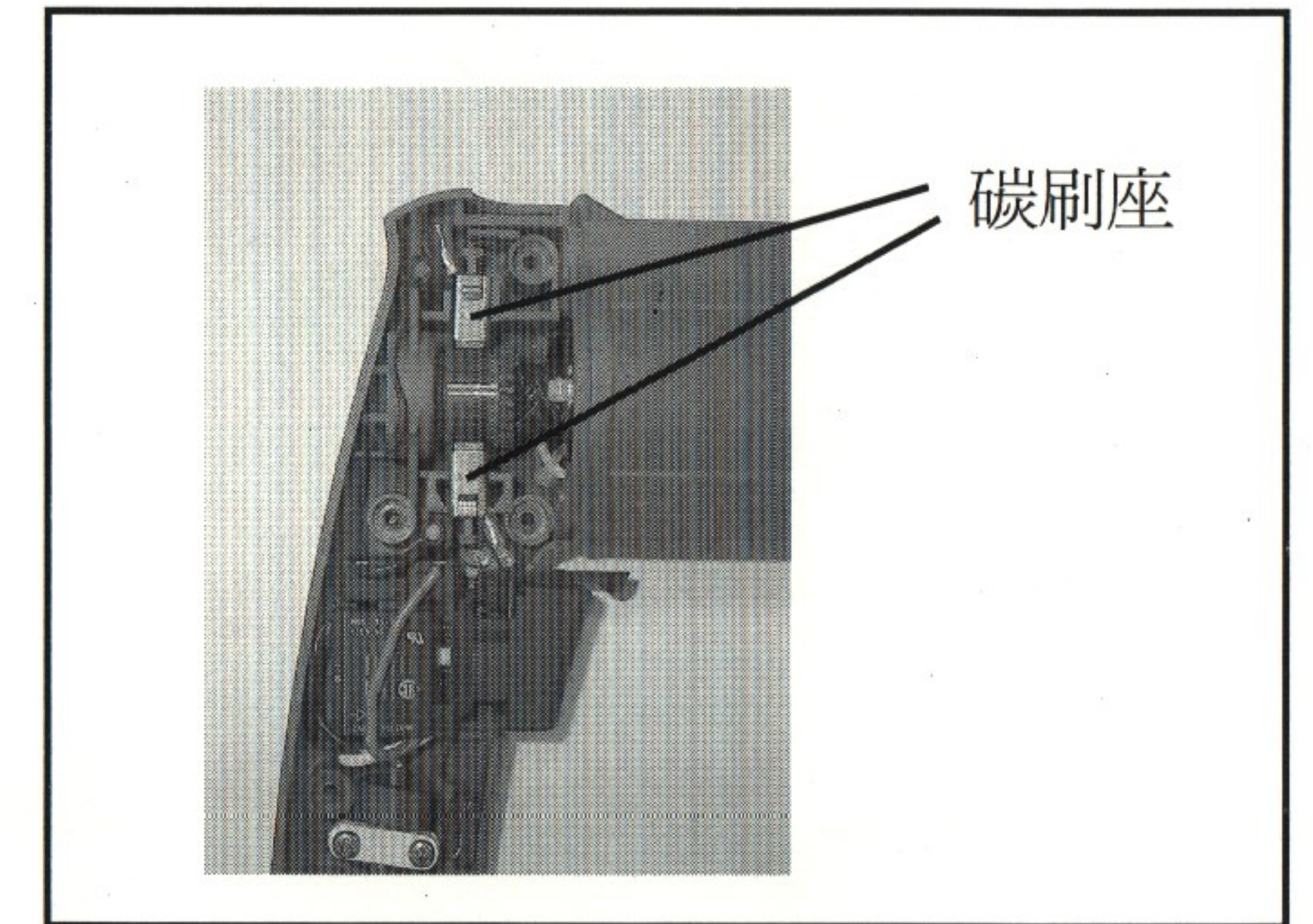
定期檢查更換碳刷，當碳刷磨耗到警界現時，必須同時將馬達之兩個碳刷一併更換，以確保手電鑽正常運轉功能。

建議

儘量使用原廠之碳刷，以確保馬達壽命。

更換碳刷請參考上圖建議

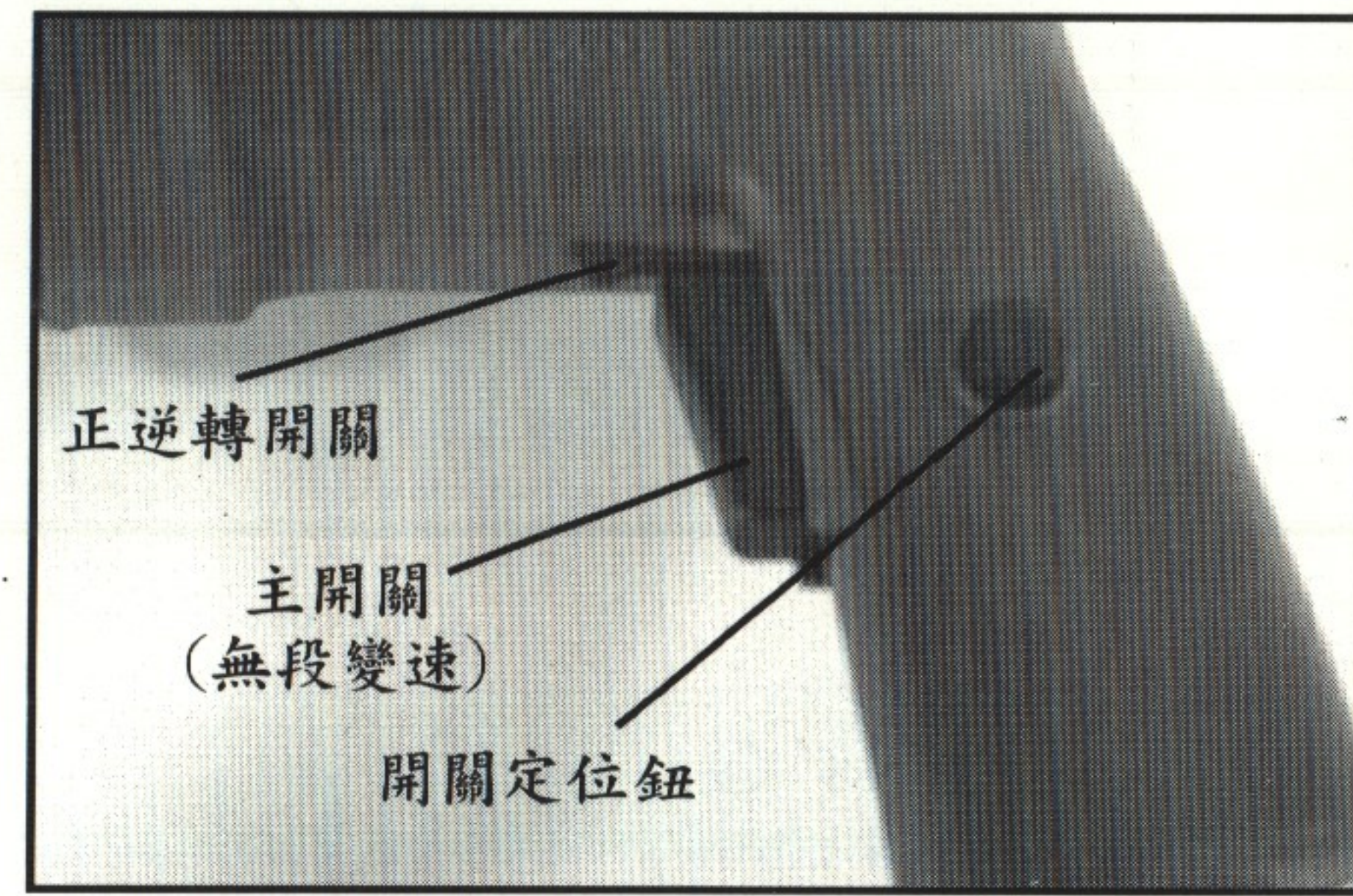
更換碳刷請就近委託經銷商代為更換。



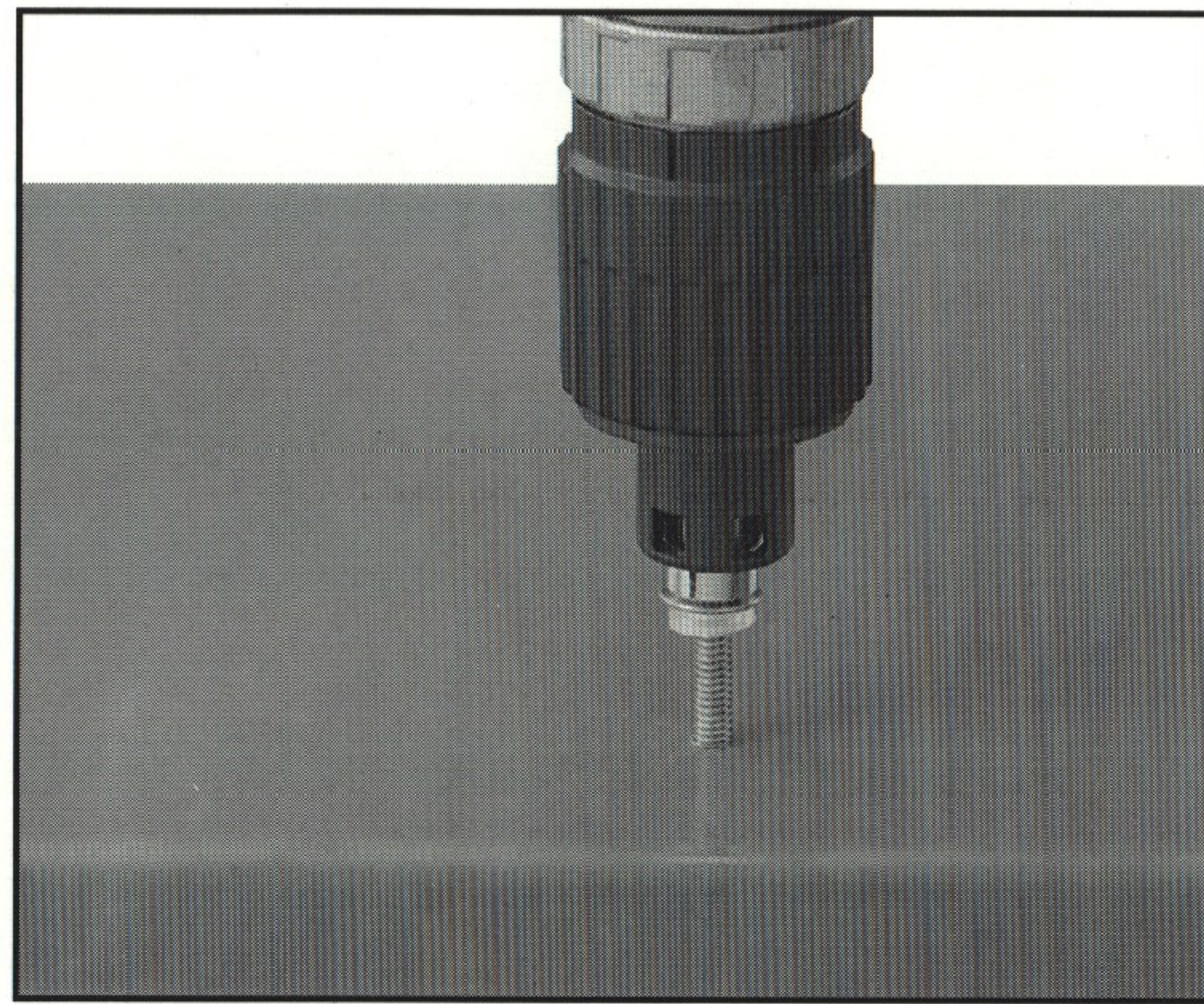
開關操作

啓動時,只需用食指扣起主開關即可;食指鬆開時,則馬上停機。若連續鑽削時,扣起主開關後,壓下開關定位鈕即可,扣主開關再放開則開關定位鈕即消除連續運動並停機。

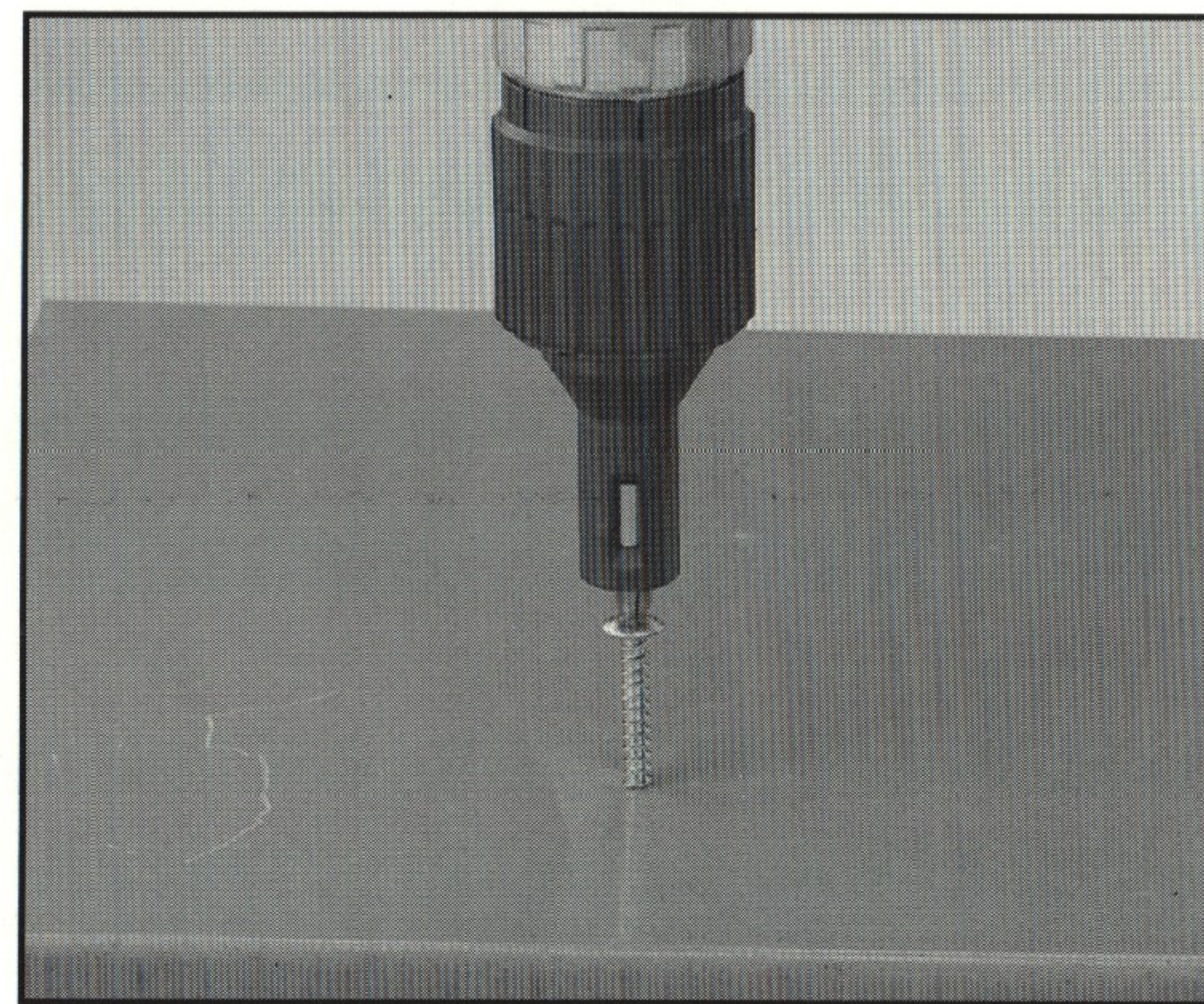
若需反方向旋轉時,調整正逆轉開關即可。



螺絲起子機操作

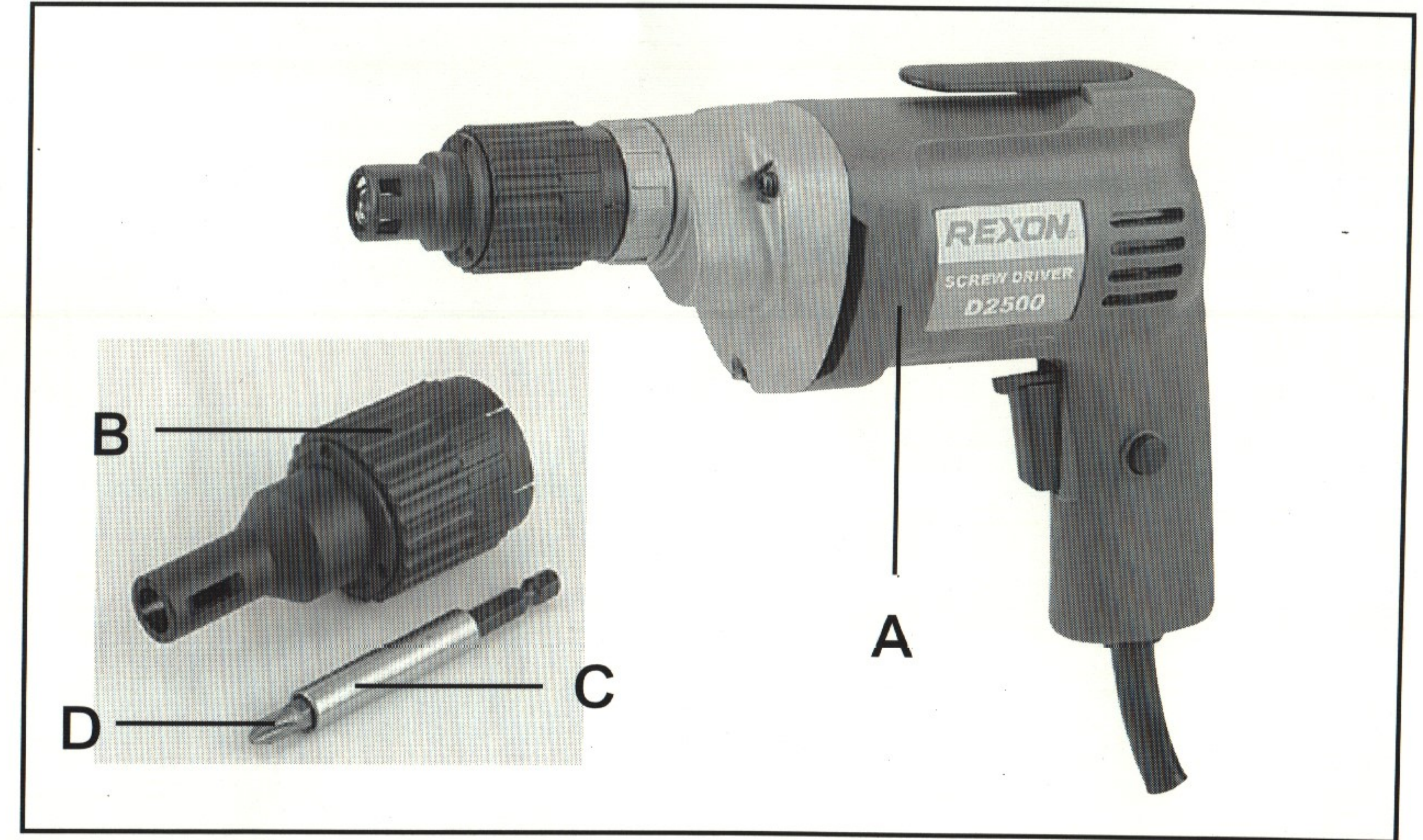


六角螺絲鬆緊

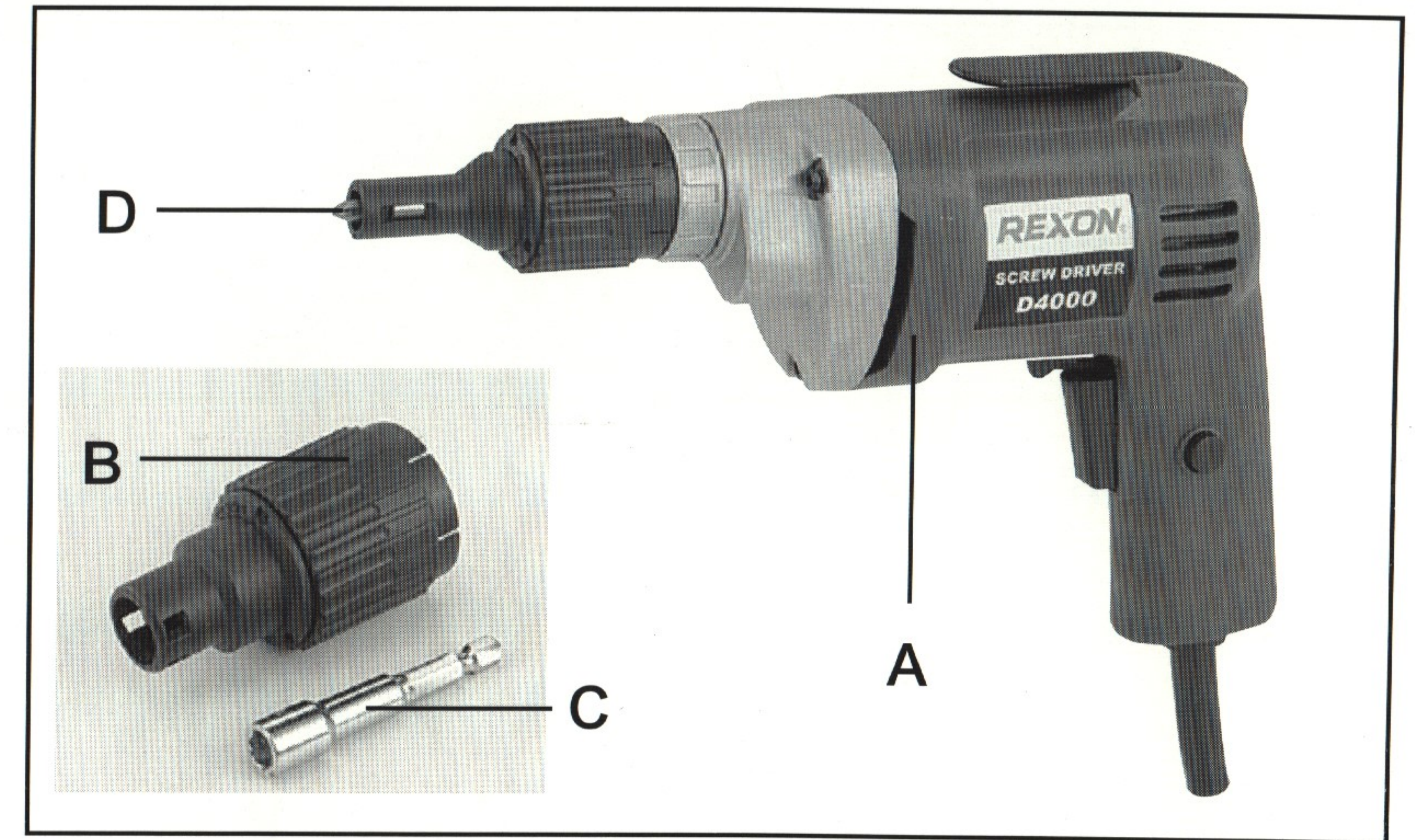


十字螺絲鬆緊

標準配件

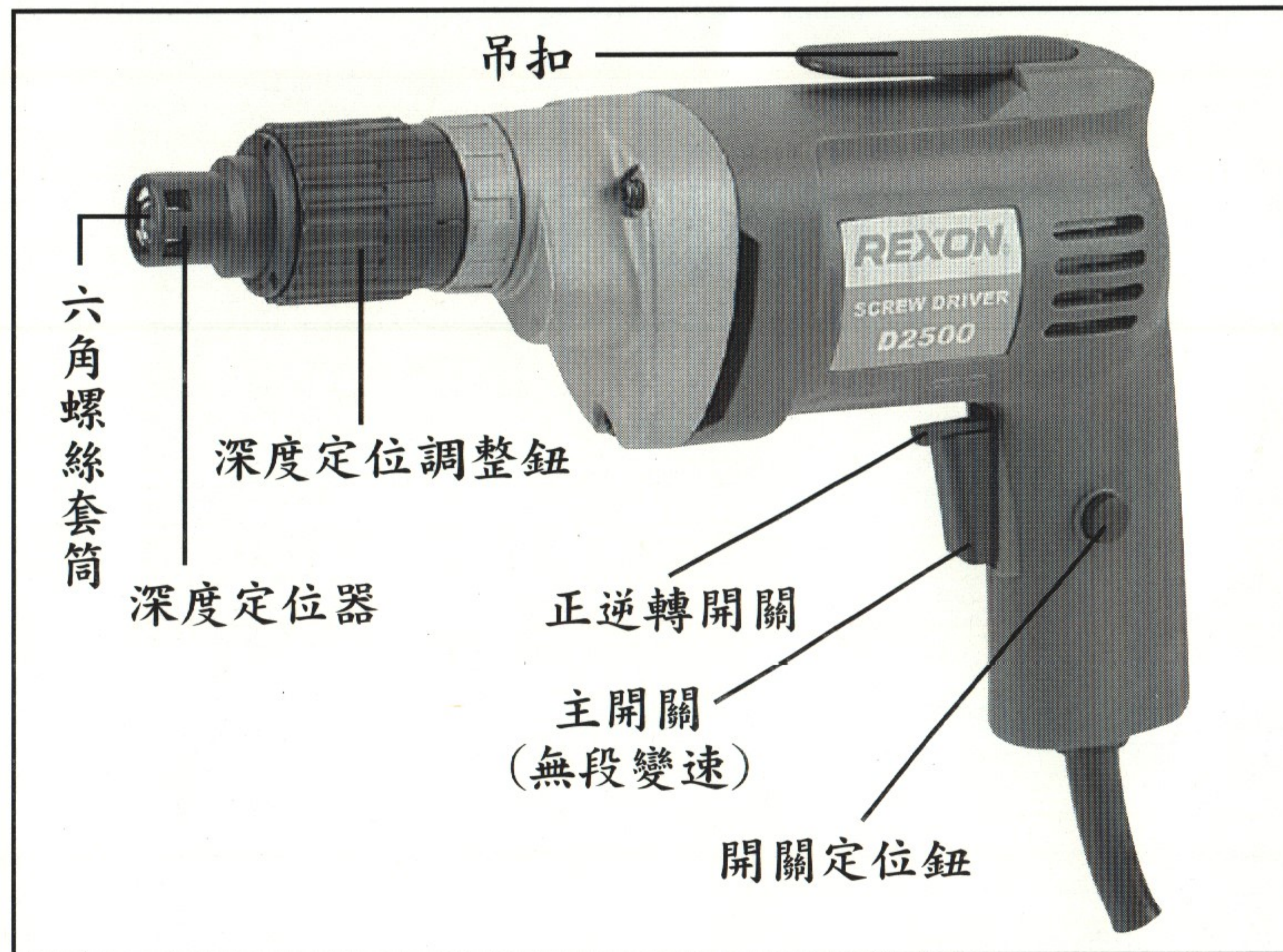


- A: 電動螺絲起子機X1
- B: 十字螺絲定位器X1
- C: 起子頭套筒X1
- D: 十字起子頭X1

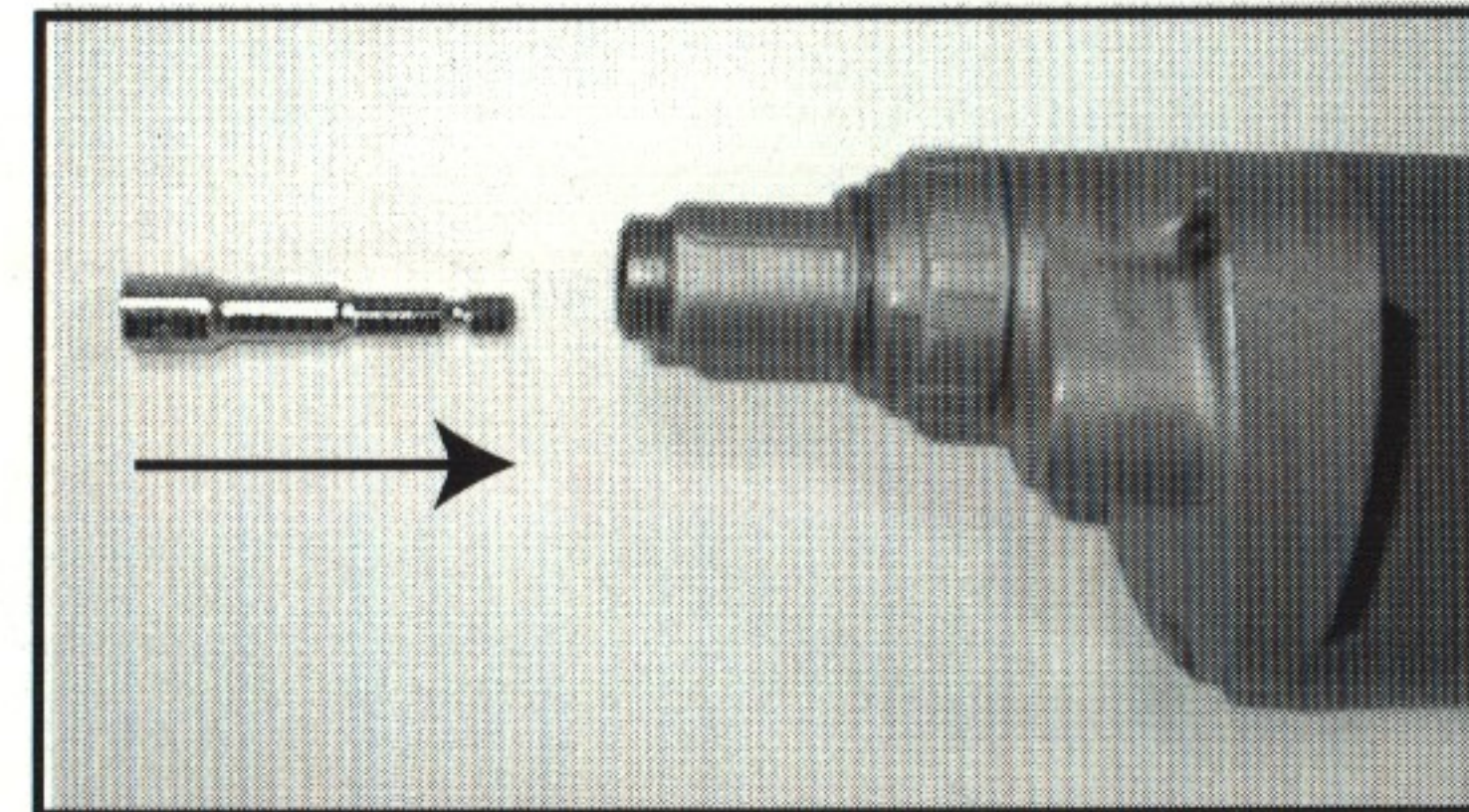


- A: 電動螺絲起子機X1
- B: 六角螺絲定位器X1
- C: 六角螺絲套筒X1
- D: 十字起子頭X1

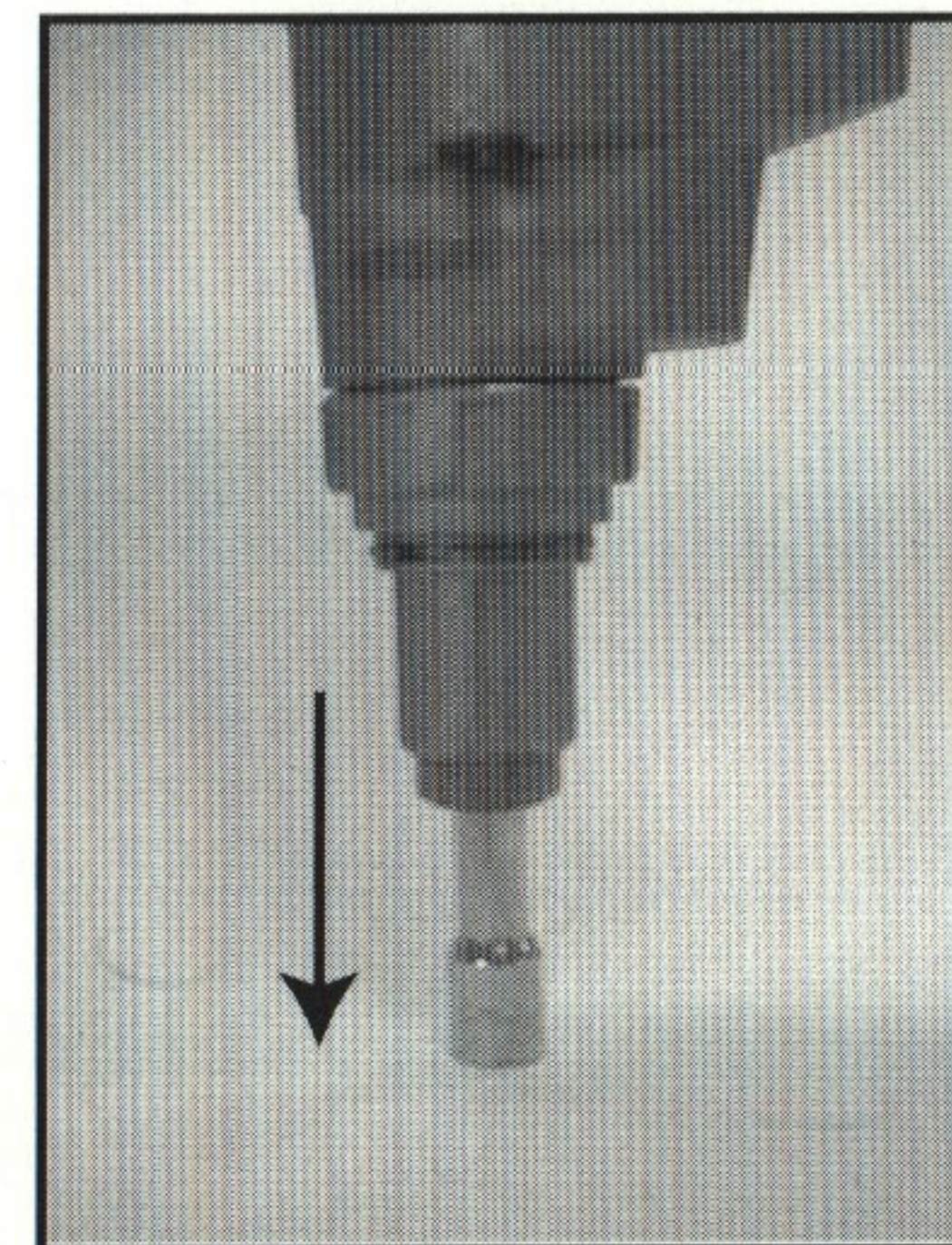
認識機器



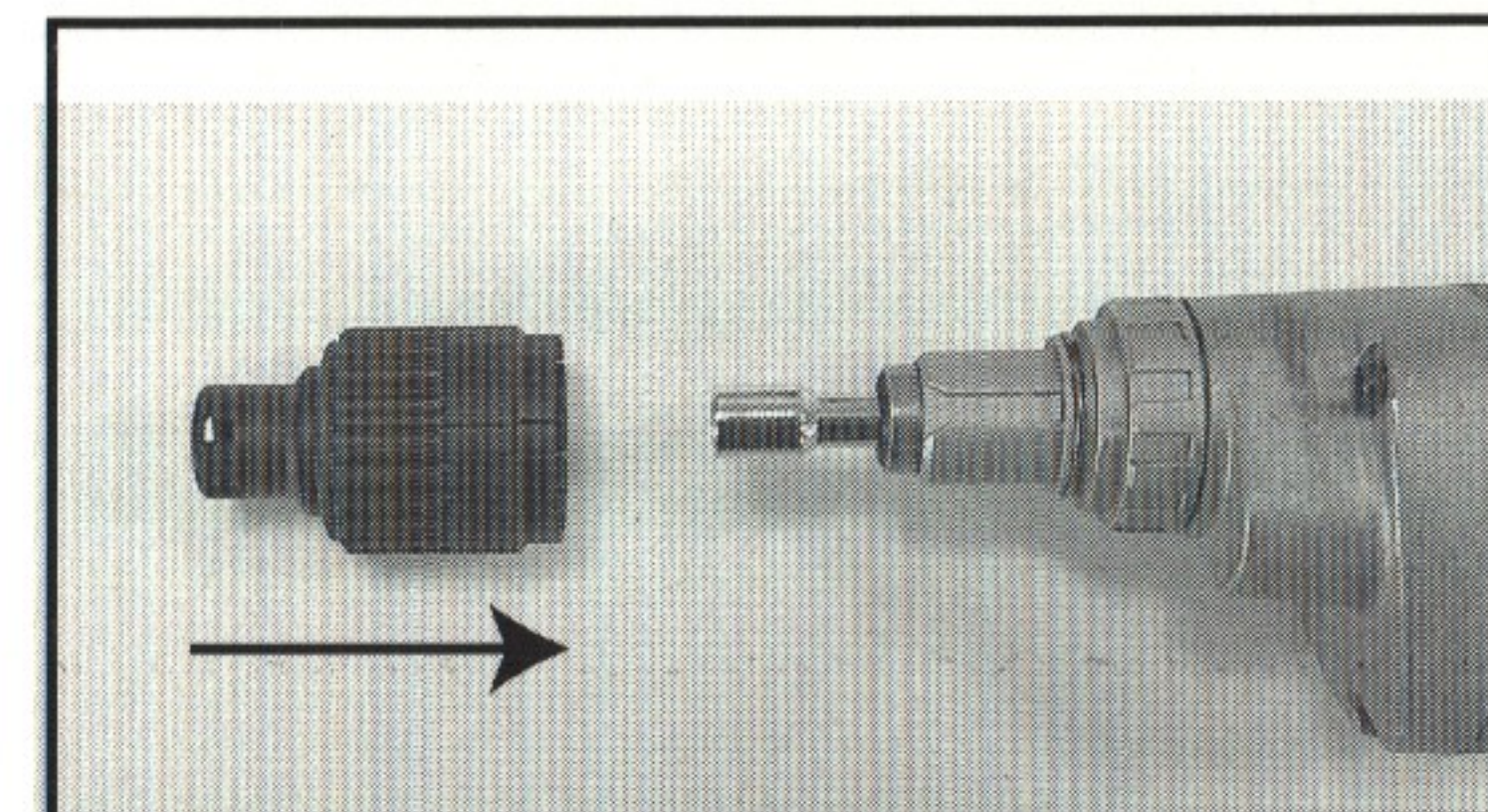
六角螺絲套筒組裝



步驟1



步驟2

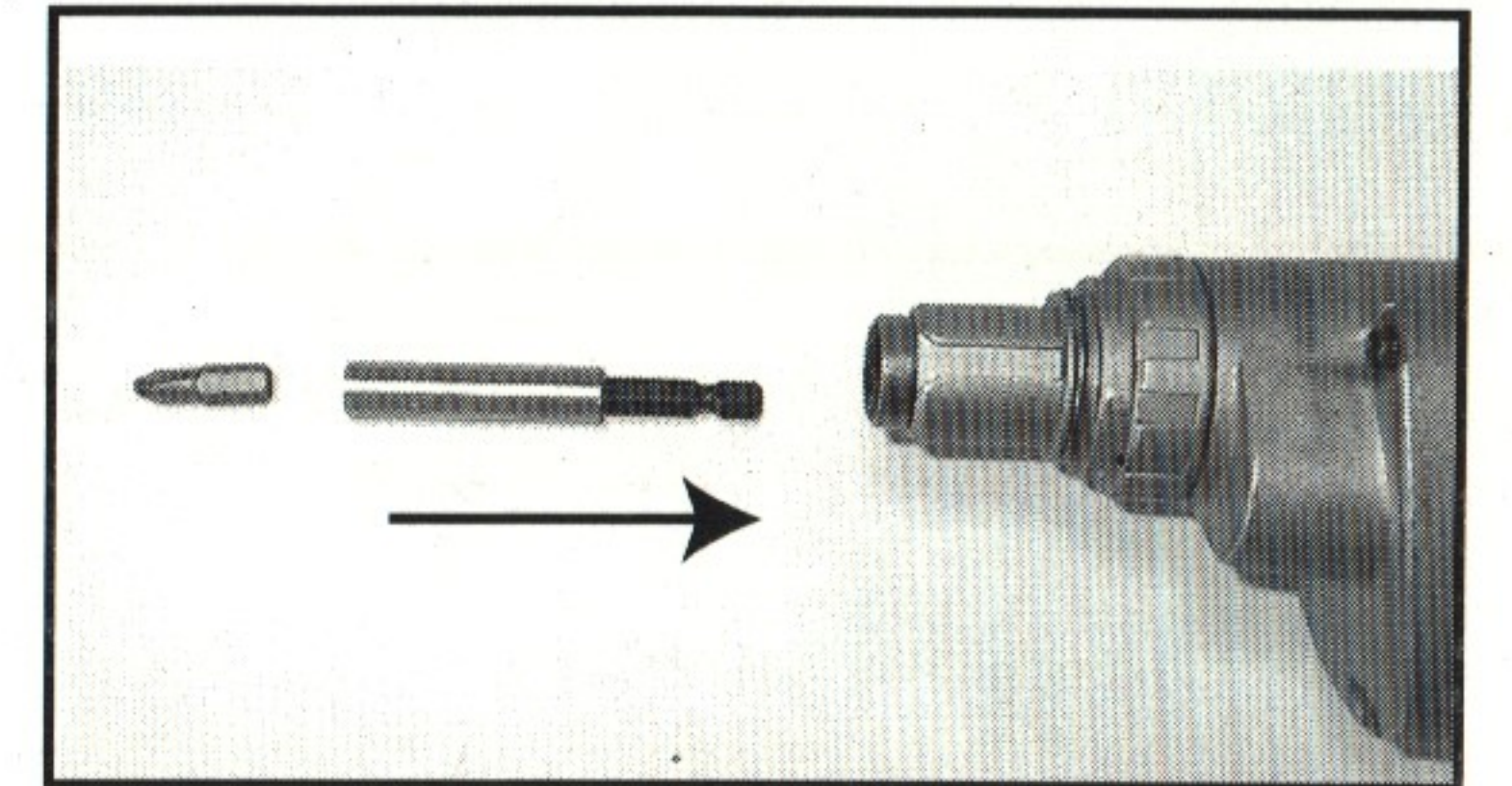


步驟3

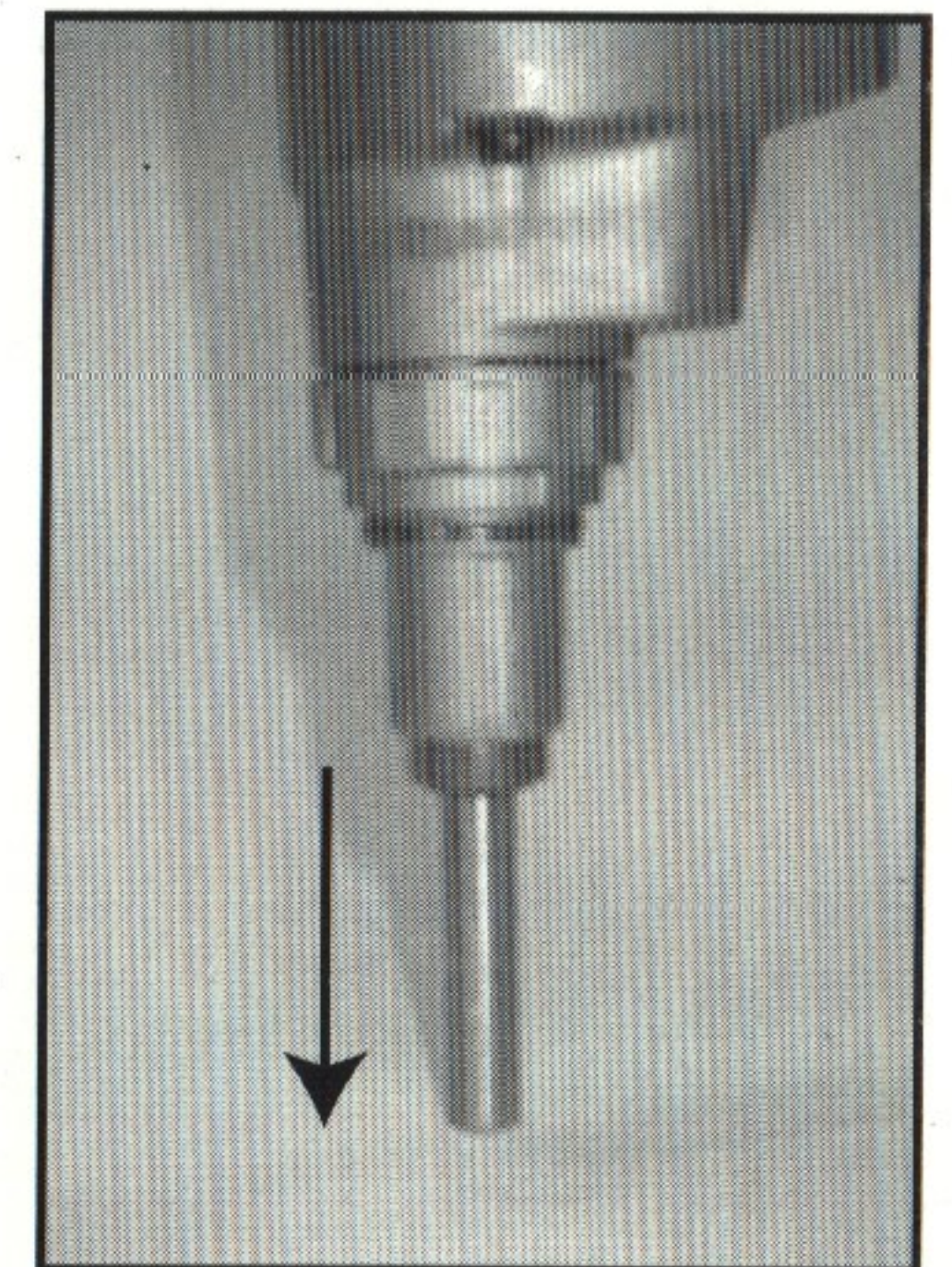


步驟4

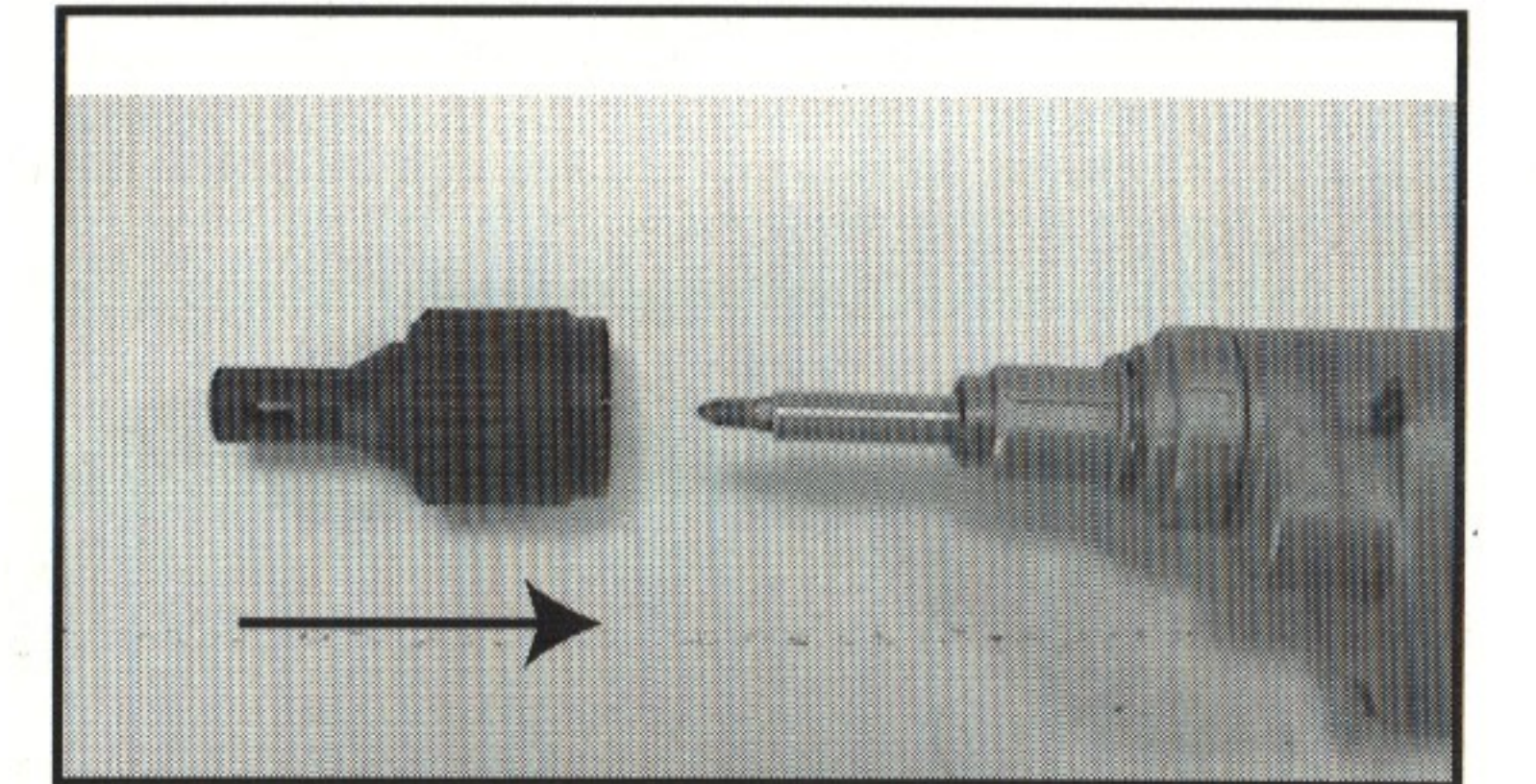
十字螺絲套筒組裝



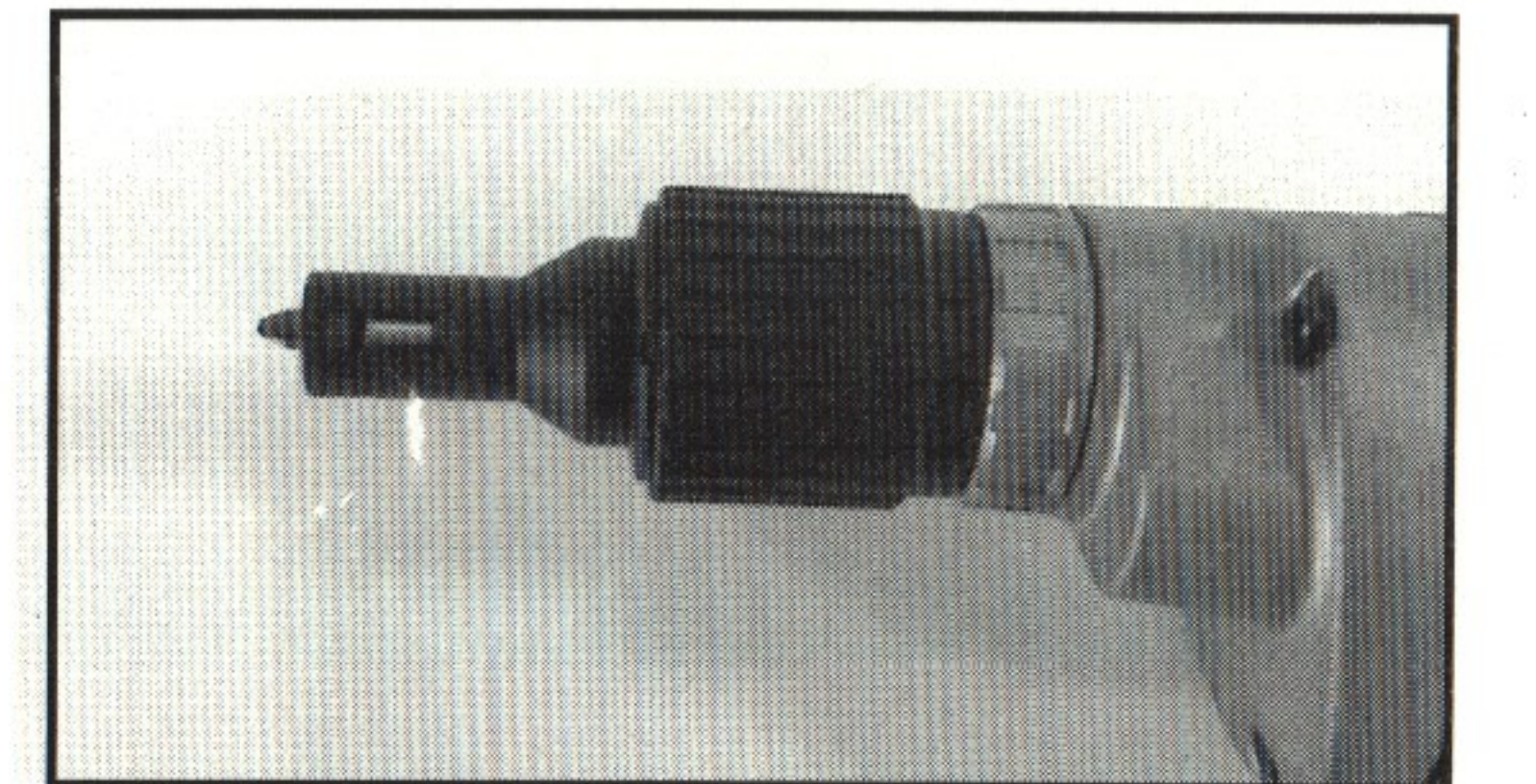
步驟1



步驟2



步驟3



步驟4

設備名稱： 手提電鑽
Equipment name

型號（型式）： D2500 / D4000
Type designation (Type)

單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent chromium (Cr ⁺⁶)	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated diphenyl ethers (PBDE)
本體外殼	○	○	○	○	○	○
轉子組	○	○	○	○	○	○
定子組	○	○	○	○	○	○
微動開關	○	○	○	○	○	○
電源線	○	○	○	○	○	○

備考1. “超出0.1 wt %” 及 “超出0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。
Note 1 : “Exceeding 0.1 wt %” and “exceeding 0.01 wt %” indicate that the percentage content of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition.

備考2. “○” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。
Note 2 : “○” indicates that the percentage content of the restricted substance does not exceed the percentage of reference value of presence.

備考3. “—” 係指該項限用物質為排除項目。
Note 3 : The “—” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.